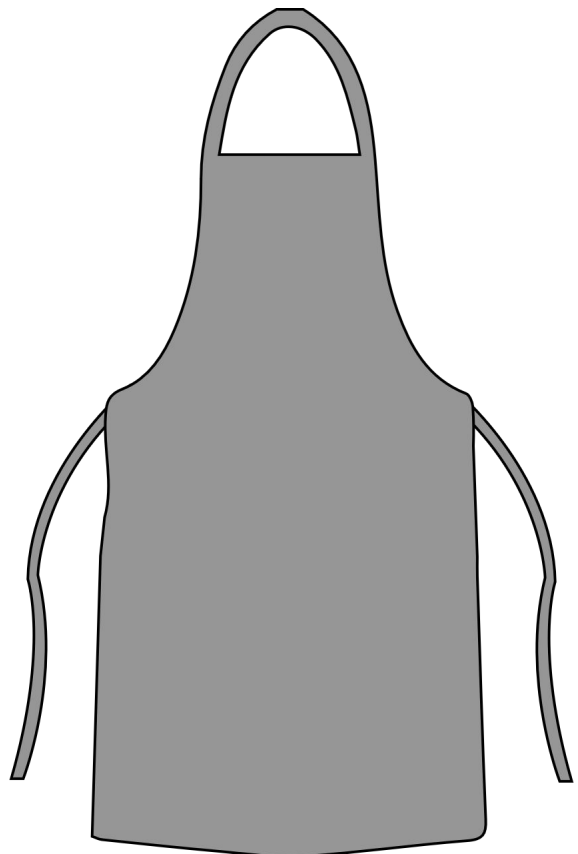


MANDIL



DUAL MIRROR

PETO DE CARNAZA





SOLDADURA



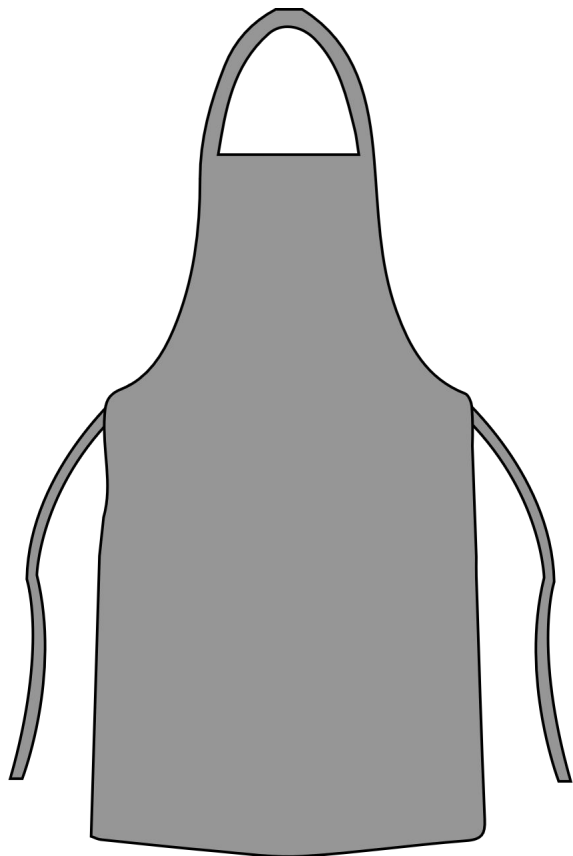
FUNDICIÓN



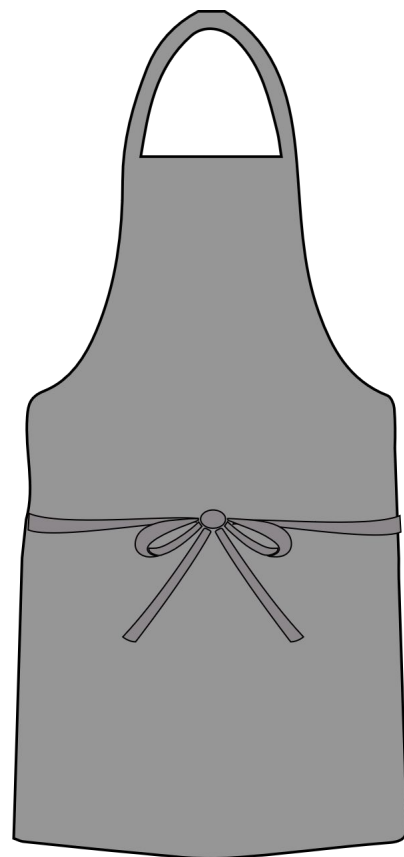
ALTAS
TEMPERATURAS



FUEGO
REPENTINO



DIFERENTES MEDIDAS





Características Técnicas de los Materiales CARNAZA

Carnaza espesor de 1.4 a 1.6 mm	Valor	Según Norma
Espesor de la carnaza	1.4- 1.6 mm	NOM-S-40-NOM-A-214
Contenido en grasas	5% - 25%	NOM-S-40-NOM-A-221
Resistencia al desgarre	11.3 kgf/cm ²	NOM-S-40-NOM-A-220
PH	> 3.2%	NOM-S-40-NOM-A-229
Contenido en Cromo (Cr2O)	< 5%	NOM-S-40-NOM-A-230
Encogimiento	< 10%	NOM-S-40, 7.1.

Características.

Tiene excelente resistencia al uso con materiales con abrasión, al mismo tiempo que le proporciona seguridad contra cortes menores y objetos punzantes.

Por su diseño es seguro, cómodo y flexible.

ÁREA	OPERACIÓN	RIESGO
MANUFACTURA	Operaciones de Maniobras y trabajos Pesados Soldadura	Contacto con Abrasión, Corte y Penetración